



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31  
+7(351)200-23-11, 7 (351)700-09-00  
marketing@vcm74.ru

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ «F- TECH» МОДЕЛИ VMC 1370L4



Вертикальный обрабатывающий центр с усиленной механической частью на направляющих скольжения и высоко - моментным шпинделем BT50. Система ЧПУ FANUC 0i-MF PLUS (5), 24-позиционный инструментальный магазин с рукой, 8000 об/мин, жёсткое нарезание резьбы, воздушная продувка шпинделя при смене инструмента, централизованная смазка ШВП и направляющих, датчик привязки инструмента, телескопическая защита направляющих, полная кабинетная защита, подготовка к 4-й оси и подаче СОЖ через инструмент. Мобильная панель оператора, маховичок, LED-освещение, трёхцветный светофор и воздушный пистолет для комфортной работы.





## Стандартная конфигурация:

- Система ЧПУ FANUC 0i-MF PLUS (5)
- Направляющие скольжения по осям X/Y/Z
- Инструментальный магазин на 24 позиции тип «Рука».
- Шпиндель 8000 об/мин, BT50 конус
- Продувка шпинделя воздухом при смене инструмента
- Функция жесткого нарезания резьбы
- Регулируемая/подвижная панель оператора
- Маховичок управления осями
- Полная кабинетная защита
- Централизованная система смазки ШВП и направляющих
- Система подачи СОЖ
- LED освещение рабочей зоны
- Сигнальный 3 - х цветный светофор
- Телескопическая защита направляющих
- Воздушный пистолет
- Датчик привязки инструмента
- ПОДГОТОВКА К 4-Й ОСИ
- Подготовка СОЖ через инструмент





## Спецификация:

<b>Модель</b>	<b>VMC 1370L4</b>
Перемещение по оси X	1300 мм
Перемещение по оси Y	700 мм
Перемещение по оси Z	700 мм
От торца шпинделя до стола	110-810 мм
Центр шпинделя к колонне	750 мм
<b>Стол</b>	
Размер стола	1500X700 мм
Макс. нагрузка	1000 кг
Ширина/Количество Т-образных пазов	145/18/5 мм
Повторяемость	+/-0,003 мм
<b>Шпиндель</b>	
Конус шпинделя	BT50
Скорость шпинделя	8000 об/мин
Масляное охлаждение шпинделя	есть
Продувка шпинделя при смене инструмента	есть
СОЖ через инструмент	ОПЦИЯ
<b>Двигатели</b>	
Мощность двигателя шпинделя	15/18,5 кВт
Мощность 3-осевых двигателей	3/3/3 кВт
Скорость подачи	
Рабочая подача	0-8000 мм/мин
Ускоренные подачи -X/Y/Z	X/Y:24000 мм/мин Z:20000 мм/мин
<b>ДРУГАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	
Давление воздуха	≥6 кгс/см <sup>2</sup>
Вес	9800 кг
Размеры	3950X3500X3320 мм
Система ЧПУ	Fanuc 0i MF plus +Manual guide(ОПЦИЯ)
Источник питания	3 фазы 380 В +/-10%, 50 Гц
Максимальный крутящий момент шпинделя	640 Н.М.
Сила зажима инструмента	9,8 кН/1000 кгс
Макс. диаметр инструмента (полный/пустой)	112мм/200мм
Максимальный вес инструмента	18 кг
Максимальная загрузка УВД	216 кг
Время от инструмента до инструмента	2,4 секунды
Редуктор автоматический	ОПЦИЯ
Датчик привязки инструмента	ОПЦИЯ
Направляющие по осям	скольжения
Стружкоуборочный конвейер	ОПЦИЯ



## Происхождение основных компонентов:

Происхождение основных компонентов в П\П	Наименование	Кол-во	Ед. из	Модель	Бренд
1	Литье	3	шт	-	TAICNC
2	Система ЧПУ	1	шт	FANUC 0i-MF (5)	FANUC
3	Редуктор шпинделя	1	шт	CF-13 (580Нм)	BARRUFALDI
4	Привод шпинделя	1	шт	15\18,5 KW	FANUC
4	Сервомоторы	3	шт	3/3/3кВт	FANUC
5	Шпиндель ременный	1	шт	BT50	SPEEDCN
6	С3 швп	3	шт	XYZ-50/10	HIWIN
7	Роликовые направляющие	3	шт	X-45/Y-45/Z-45	HIWIN
8	Пневмоцилиндр	1	шт	2Т	DAN
9	Направляющие	6	шт		BOX 55\55
10	Подшипники	12	шт		NSK
11	Плата управления	1	шт		FANUC
12	Система смазки	1	шт		ZHONGGU
13	Электрошкаф	1	шт		CHNT/Fanuc
14	BT40 сменщик	1	шт		TAICNC



В высокоскоростном обрабатывающем центре VMC-1370L используются лучшие литейные материалы, основные конструктивные детали изготовлены из высококачественного чугуна Meehanite (GB 300 +), закаленного для снятия напряжений с твердостью более 190HB.

Хорошие материалы для литья делают станок более прочным и стабильным.



Обрабатывающая центральная головка - очень важная деталь. Большой фрезерный станок с ЧПУ VMC-1370L4 - отличается конструкцией головки с высокой интенсивностью вращения. Усиленные поперечные ребра увеличивают сопротивление изгибу и кручению. Повышенная общая жесткость обработки, позволяет выполнять обработку деталей и пресс- форм.



Высокоскоростной фрезерный станок с ЧПУ VMC-1370L4 имеет конструкцию с длиннопролетной колонной, которая повышает стабильность станка и снижает вибрацию во время обработки. Конструкция коробчатой формы имеет большой пролет А-образной стойки с высокой жесткостью для обеспечения стабильности во время обработки.



Большой фрезерный станок с ЧПУ VMC-1370L4  
Воснащен шпинделем BT50 8000 об/мин.

**ОПЦИИ:**

Прямой привод шпинделя BT40 (DDR), 12000об.мин  
с охладителем

Апгрейд до BT50, 6000об.мин (ременная передача)  
Шпиндель HSK-63A \ 22-30кВт \ 15 000об.мин +  
инструментальный магазин HSK-63A



Станок оснащен 24-разрядной автоматической сменой инструмента BT50, что делает его более эффективным и позволяет автоматически заменять необходимый инструмент в соответствии с требованиями обработки.



Редуктор GTP-120 (ZF) планетарный  
2-х ступенчатый (только с ВТ50) (1:4):



СОЖ через шпиндель CTS 20bar





## Компания ВЦМ

Промышленная группа ВЦМ обладает собственными производственно-складскими помещениями общей площадью 10 000м<sup>2</sup> и технологическим оснащением для обеспечения максимальной локализации сборочного процесса вертикально-обрабатывающих центров (ВОЦ).





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



### Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



### Собственный склад

Запчасти в наличии



### Техническая поддержка

Работаем 24/7



### Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





## Наша продукция

Вертикально - фрезерные  
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные  
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные  
станки с УЦИ



5-ти осевые  
фрезерные станки



Токарно - карусельные  
и вертикально - токарные  
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные  
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные  
центры  
(Multitask series)



Токарные с прямой  
станиной с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – наличие
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 90% предоплата после заключения договора, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

*Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией!  
Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные  
услуги и надежное оборудование!*


## **С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО!**




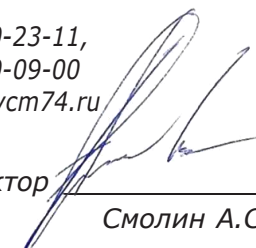
[https://yandex.ru/maps/org/vtor  
tsvetmet/61634026885/?ll=61.485  
235%2C55.108200&z=16](https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16)



[https://2gis.ru/chelyabinsk/  
firm/70000001095706281/tab/revi  
ews?m=61.363813%2C55.203844%  
2F16](https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16)

 454008, г. Челябинск,  
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351)200-23-11,  
+7 (351)700-09-00  
[marketing@vcm74.ru](mailto:marketing@vcm74.ru)

Директор   
Смолин А.С.

